附件 1：

树脂 3D 打印机采购需求

1　用途：可打印牙科模型、手术导板、临时冠桥、人工牙龈、个别托盘、蜡型、试戴义齿及基托、夜磨牙垫、弹性义齿等。

2　本系统由 3D 打印机、清洗机、固化机等组成，可提供模型编辑、打印前处理、生产管理、培训学习等功能。

3　*3D 打印技术：DLP 成型技术，即紫外数字投影技术，利用光源，通过仪器的数字微镜技术，选择性的将面光源投射到液态树脂使之固化，逐层打印固化，最终形成了临床治疗所要求的目标部件

4　成型尺寸：≥160x90x110 毫米

5　成型精度：≤±50 微米

6　分辨率：≥3500*2100p

7　Z 轴精度：≥20~220 微米

8　成型光源：波长 400±20nm

9　数据输入格式：.ult,.ultm

10　料盘：绷膜料盘；

11　铲件方式：手动铲件、自动铲件（首选）

12　接口：USB、WIFI 和以太网

13　打印机恒温功能：打印机工作期间最佳工作温度为 20-25℃，设备内置温度传感器，实时监测打印仓内温度，通过加热、散热等方式保持打印机仓内处于最佳工作状态；

14　光源校准：具备光源自动校准功能，以保证设备打印版面内一致性和打印长期稳定性；

15　配置清单：成型平台*1、料盘 *1、料盘盖*1、接件盘*1、固化机*1、 清洗机*1 、工作站*1